

AIR HANDLING UNIT

공기조화기 HMAHU Series

축적된 열교환 설계 노하우와 정밀 자동제어 기술을 결합한 산업·상업시설용 공조 솔루션. 설계부터 제조, 시공 이후 유지관리까지 히트텍의 통합 기술력으로 완성합니다.



COMPANY OVERVIEW

정밀 공조 기술의 기준을 만들어가는 히트텍

주식회사 히트텍(HEATEC CO., LTD.)은 산업 및 상업시설을 위한 공기조화기(AHU)와 냉동공조 시스템을 설계·제조하는 공조 전문 기업입니다. 자체적으로 축적한 열교환 코일 설계 노하우와 정밀 자동제어 기술을 기반으로, 설치 현장의 운전 조건에 최적화된 공조 솔루션을 제공합니다. 컴팩트한 구조 설계, 마이크로프로세서 자동제어, 원격 모니터링에 이르기까지 설계-제조-사후관리 전 과정을 자체 기술력으로 수행하며, "Total HVAC Solution"이라는 철학 아래 고객 설비의 운영 효율과 안정성을 최우선 가치로 삼고 있습니다.

01  설계 기술 코일·풍량·구조 설계까지 자체 축적된 노하우를 바탕으로 현장에 맞춘 맞춤형 설계를 제공합니다.	02  정밀 제어 마이크로프로세서 기반 자동제어와 원격 모니터링으로 정밀한 운전 관리를 실현합니다.	03  품질 · 안전 다중 안전장치와 내구성 검증 부품을 적용하여 장기적인 운전 신뢰성을 확보합니다.	04  사후관리 설치 이후 유지보수까지 이어지는 통합 대응 체계로 안정적인 설비 운영을 지원합니다.
--	---	--	---

HEAD OFFICE 본사 안내	ADDRESS 경기도 평택시 청북읍 청원로 191-27 (17797)	TEL / FAX 031-313-5966 / 0504-008-0351
	WEBSITE www.heatecair.com	E-MAIL office@heatecair.com

BUSINESS AREAS

01 공기조화기 (AHU) 산업·상업시설을 위한 공기조화기 설계 및 제조	02 냉동공조 시스템 콘덴싱 유닛 등 냉동 사이클 핵심 설비 공급	03 자동제어 시스템 마이크로프로세서 기반 운전 제어 및 모니터링	04 기술 지원 · 사후관리 설치 이후 유지보수를 포함한 통합 대응 체계
--	--	--	--

PRODUCT FEATURES

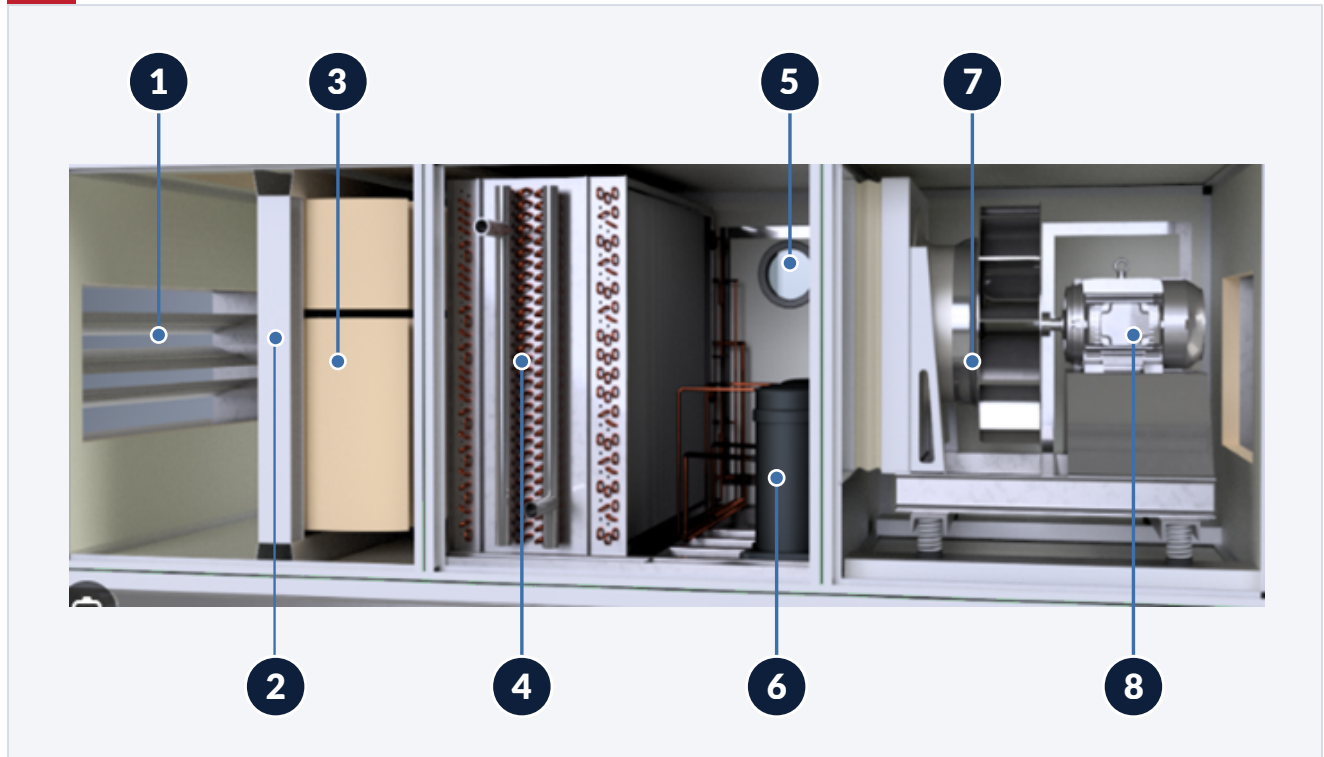
HMAHU Series 핵심 특징점

설계 완성도와 운전 안정성, 에너지 효율을 함께 고려한 여덟 가지 핵심 기술로 HMAHU 시리즈를 구성했습니다.

 01 컴팩트 설계 제한된 설치 공간에서도 우수한 시공성을 확보한 콤팩트 프레임 구조를 적용했습니다.	 02 고효율 열교환 코일 자체 축적된 설계 노하우를 반영한 냉각 코일로 우수한 열교환 효율을 구현합니다.
 03 검증된 내구 부품 인증 시험을 거친 내구성 부품을 적용해 장기간 안정적인 성능을 유지합니다.	 04 마이크로프로세서 자동제어 자동 전환, 자가진단, 다단 제어를 통한 정밀 운전과 에너지 절감 효과를 제공합니다.
 05 원격 모니터링 · 제어 운전 상태를 실시간으로 확인하고 원격으로 제어할 수 있는 관리 시스템을 지원합니다.	 06 적외선 가습 시스템 기존 가습 방식의 한계를 보완한 적외선 가습기를 적용해 정밀한 습도 제어가 가능합니다.
 07 저소음 · 저진동 송풍 다익형(시로코) 송풍기와 직결구동 모터를 적용해 정숙하고 안정적인 운전 환경을 구현합니다.	 08 다중 안전장치 · 고성능 필터 O.C.R, H.P.S, FUSE 등 안전장치와 고성능 프리필터를 내장해 신뢰성과 청정도를 높였습니다.

INDOOR UNIT

정밀하게 설계된 내부 구조



INDOOR UNIT CUTAWAY – INTERNAL COMPONENT LAYOUT

1 댐퍼 (Damper) 급기·환기 풍량을 정밀 제어하는 다단 블레이드 구조입니다.	2 프로파일 프레임 알루미늄 프로파일 구조로 강성과 기밀성을 확보했습니다.	3 필터 프레임 고성능 프리필터로 초기 이물질 제거를 효과적으로 차단합니다.	4 냉각코일 직접팽창 방식의 고효율 열교환 냉각 코일입니다.
5 사이트글라스 냉매 흐름과 수분 함유량을 육안으로 점검합니다.	6 가습기 (Humidifier) 실내 습도를 정밀하게 유지하는 가습 모듈입니다.	7 송풍기 다익형 송풍기로 저소음·고효율 송풍을 구현합니다.	8 구동 모터 고효율 프리미엄 모터로 안정적인 동력을 전달합니다.

APPLICATIONS

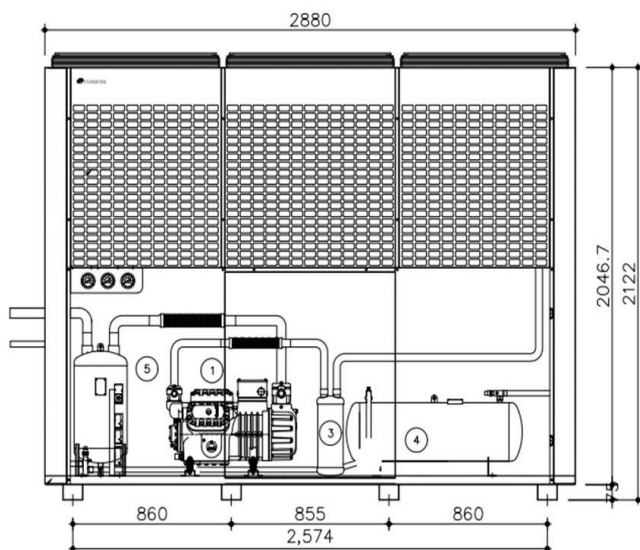
01 산업 생산시설 공장·생산라인 등 안정적인 온습도 관리가 필요한 산업 현장	02 상업용 빌딩·오피스 대형 오피스, 상업시설의 중앙 공조 설비	03 물류·냉동창고 정밀한 온도 제어가 요구되는 저장·물류 시설	04 클린룸·특수시설 고청정도 유지가 필요한 반도체·의약 관련 시설
---	--	---	---

OUTDOOR UNIT

안정적인 냉동 사이클을 위한 실외기



- 01 콘덴싱 유닛 (Condensing Unit)**
반밀폐형 압축기 기반의 응축 시스템입니다.
- 02 오일 분리기 (Oil Separator)**
압축기 윤활유를 회수해 냉동 사이클을 안정화합니다.
- 03 리시버 탱크 (Receiver Tank)**
액냉매를 저장하고 공급량을 조절합니다.
- 04 어큐뮬레이터 (Accumulator)**
액압축을 방지해 압축기를 보호합니다.



치수 예시 (단위: mm)

- Condensing Unit 표준 외형 치수 참고도입니다.
- 모델별 상세 치수는 다음 페이지 기술사양표를 확인하시기 바랍니다.
- 설치 여건에 따라 별도 사양 협의가 가능합니다.

TECHNICAL DATA

모델별 상세 사양

Net Capacity Data 기준 — 22.2°CDB, 15.5°CWB, 50%RH

MODEL	HMAHU 100	HMAHU 300	HMAHU 500	HMAHU 600	HMAHU 800	HMAHU 1200
정격용량 (RT)	10	30	50	60	80	150
냉각 능력 (Cooling Capacity)						
냉각능력 (Kcal/h)	22,500	67,500	112,500	135,000	180,000	324,000
냉각능력 (BTU/h)	90,000	270,000	450,000	540,000	720,000	1,350,000
송풍기 (Fan — Sirocco, DS, 직결구동형)						
풍량 (CMM)	100	300	500	600	800	1,000
팬 모터 (Kw x Pole)	7.5	15	22.7	30	37×3	45
팬 수량	1	1	1	1	1	1
압축기 (Compressor — Semi Hermetic)						
용량 (HP)	10	30	50	60	80	100
수량	10×1	15×2	25×2	30×2	40×2	50×2
전력 (Kw)	15	30	50	60	80	100
전기히터 (Electric Heater — Aero Fin Tubular)						
발열능력 (Kcal/hr)	15	20	35	45	60	80
Kw × Step	25×2	30×2	40×2	40×4	40×6	50×4
전력 (Kw)	62	74	86	98	110	122
가습기 (Humidifier)						
전력 (Kw)	80	100	150	180	200	250
Pan Type (Kw × Step)	40×2	50×2	50×3	60×3	100×2	50×3
응축기 (Condenser / 실외기)						
풍량 (CMM)	100	300	500	600	800	1,000
응축유닛 수량	3	4	4	5	8	10
외형 치수 (Dimension, W×D×H mm)						
상향식 (Up-flow)	1180×750×1950	1180×750×1950	1480×750×1950	1600×850×1950	1800×850×2230	2250×890×2230
하향식 (Down-flow)	1180×750×1750	1180×750×1750	1480×750×1750	1600×850×1750	1800×850×1750	2250×890×1750

개별 냉난방 방식(Direct Expansion) 적용 특징점

- 구조가 단순해 운전 관리가 편리합니다.
- 다른 공조 방식 대비 초기 투자비가 낮습니다.
- 유지보수가 간편하고 관리 비용이 절감됩니다.
- 중소형 건물 및 시설에 가장 널리 적용되는 방식입니다.

배관 설계 안내

- 실내기와 실외기 간 냉매 배관 길이는 30m 이내로 설계됩니다.
- 설치 환경에 따라 배관 경로 및 길이에 대한 사전 검토가 필요합니다.
- 상세 설치 조건은 기술영업팀과 사전 협의를 권장합니다.



제품 문의 및 기술 상담

주식회사 히트텍 (HEATEC CO., LTD.)

경기도 평택시 청북읍 청원로 191-27 (17797)

TEL 031-313-5966 · FAX 0504-008-0351

www.heatecair.com · office@heatecair.com